

ADDITIFS POUR REVÊTEMENTS





SOMMAIRE

	ANTIMOUSSES AGITAN® DEE FO® FOAMTROL	4-7
	DISPERSANTS EDAPLAN® METOLAT®	8-9
	MODIFICATEURS DE RHÉOLOGIE TAFIGEL®	10-11
	AGENTS MOUILLANTS ET DE SURFACE EDAPLAN® METOLAT®	12-13
	ADDITIFS EN POUDRE AGITAN® METOLAT®	14-15
	SPÉCIALITÉS EDAPLAN® METOLAT® LEUKONÖL OMBRELUB ZINPLEX	16



Additifs pour revêtements



MÜNZING est une société privée reconnue dont le siège social est basé à Abstatt en Allemagne. Nous sommes présents dans plus de 40 pays à travers le monde et notre organisation est axée sur une haute technologie avec une équipe R&D et un service technique très expérimentés en Europe et Asie. Nos usines basées en Allemagne, aux Etats-Unis et en Chine possèdent une large capacité de production et de synthèse pour servir au mieux notre clientèle.

Nous nous engageons à créer de la valeur ajoutée en améliorant les formulations de nos clients grâce à notre gamme complète d'additifs spéciaux. Ces additifs, comprenant des agents antimousse, des dispersants, des

modificateurs de rhéologie, des émulsifiants, des agents mouillants et nivelants, des cires micronisées ainsi que des cires sous forme de dispersion et d'émulsion sont reconnus mondialement pour leur performance, leur qualité et leur innovation technique.

L'objectif technique de MÜNZING est de résoudre les problèmes de formulation liés aux coatings. Nous offrons notre connaissance et notre compétence technique approfondie à tous les clients, quelle que soit leur taille. Basé sur une large gamme de chimies d'additifs, le service technique de MÜNZING offre à nos clients du coatings les solutions optimales conformément aux performances et qualités techniques.



Antimousses

ANTIMOUSSES POUR SYSTÈMES AQUEUX

Produit	Type	Solides	Sans huile minérale	Sans silicone	Sans COV (définition EU 2004/42/CE)	Incorporation
AGITAN 100	poa, e	hs	○	○	○	facile
AGITAN 105	poa, e	hs, w	○	○	○	facile
AGITAN 108 nouveau	veg, fsi, e	hs	○		○	facile
AGITAN 109	veg, poa, e	hs	○	○	○	moyenne
AGITAN 120	poa, oms, e	hs, w	○		○	moyenne
AGITAN 150	oms, e	hs	○		○	facile
AGITAN 155	oms, e	hs	○		○	facile
AGITAN 156	poa, oms, e		○		○	facile
AGITAN 158 nouveau	oms, e	hs	○		○	facile
AGITAN 160	oms, e	hs	○		○	facile
AGITAN 170	m, e	hs, w		○	○	moyenne
AGITAN 217	m, fsi	w			○	facile
AGITAN 218	m, fsi	w			○	facile
AGITAN 230	m	hs, w		○	< 1%	difficile
AGITAN 232	m	hs, w		○	○	facile
AGITAN 260	wo	hs, w		○	○	difficile
AGITAN 265	wo	hs, w		○	○	difficile
AGITAN 271	veg, poa	hs	○	○	○	difficile
AGITAN 275	wo	hs, w		○	○	moyenne
AGITAN 280	m	hs		○	○	moyenne
AGITAN 282	m	hs		○	○	facile
AGITAN 291	poa		○	○	○	facile
AGITAN 295	m	hs, w		○	○	facile
AGITAN 299	poa		○	○	○	facile
AGITAN 301	veg, fsi	w	○		○	facile
AGITAN 305	wo	hs, w		○	○	facile
AGITAN 307	wo	hs, w		○	○	facile
AGITAN 315	wo	hs, w		○	○	difficile

e = émulsion
 fsi = quelque silicone
 hs = silice hydrophobe
 m = huile minérale

oms = polysiloxane organo-modifié
 PDMS = mélange de silicone
 poa = technologie polyoxalkylène
 veg = huile végétale

w = cire
 wo = huile blanche
 3D = polysiloxane 3D

Adhésifs	Encres d'imprimerie	Peintures décoration	Plâtres	Produit de construction	Revêtements Industriels	Revêtements pour bois	Concentrés Pigmentaires	Procédés chimiques
		●●	●					
	●	●●	●					
●		●●		●				●
●	●	●●	●●					●
●●	●●	●●	●●		●●	●	●	
	●	●			●●	●		
	●				●●	●●		
●	●●	●			●●	●●		●
●	●	●			●●	●●		
	●	●			●	●		
		●●	●					
●		●						●
●		●						●
		●●	●●		●			●
●		●	●					
●		●●	●●		●●		●	●●
●		●●	●●	●				
●	●	●●	●●	●	●		●	●
●		●●	●●	●				
●●	●	●●	●●		●●			●●
●●	●	●●	●●	●	●●	●		●●
				●●				
●		●●	●	●	●●	●●		●●
●●	●●	●●			●			●
●●	●		●					
●●	●							●
●●	●							●●
●●	●	●	●●		●●	●		●

○ Applicable ● Recommandé ●● Fortement recommandé

Antimousses

ANTIMOUSSES POUR SYSTÈMES AQUEUX

Produit	Type	Solides	Sans huile minérale	Sans silicone	Sans COV (définition EU 2004/42/CE)	Incorporation
AGITAN 350	poa	hs, w	○	○	○	difficile
AGITAN 351	poa	hs, w	○	○	○	moyenne
AGITAN 352 nouveau	veg, poa	hs	○	○	○	moyenne
AGITAN 381	wo, poa	hs		○	○	facile
AGITAN 650	wo	w		○	○	facile
AGITAN 655	wo	w		○	○	facile
AGITAN 701	m, poa, fsi	hs, w			○	difficile
AGITAN 731	oms, poa	hs	○		○	difficile
AGITAN 760	oms, poa		○		○	difficile
AGITAN 761	oms		○		○	difficile
AGITAN 765	oms		○		○	moyenne
AGITAN 766	oms, poa		○		○	moyenne
AGITAN 771	oms, poa		○			moyenne
AGITAN E 255	oms, e		○		○	facile
AGITAN E 256	oms, e	hs	○		○	facile
DEE FO PI-12	poa, m	hs, w		○	○	moyenne
DEE FO PI-35	3D, e		○			moyenne
DEE FO PI-35/50	3D, e		○			moyenne
DEE FO PI-40	3D, e		○		○	facile
DEE FO PI-45	3D, e		○		○	facile
DEE FO PI-75	3D, oms, e		○		○	facile

Tous les antimousses dans ces présentations sont sans APE.

ANTIMOUSSES POUR SYSTÈMES BASE SOLVANT ET SANS SOLVANT

Produit	Type	Solides	Sans huile minérale	Sans silicone	Sans COV (définition EU 2004/42/CE)	Incorporation
AGITAN DF 311 M	m, fsi					facile
AGITAN DF 6420	m, fsi					facile
FOAMTROL 110	PDMS		○		○	facile

e = émulsion
fsi = quelque silicone
hs = silice hydrophobe
m = huile minérale

oms = polysiloxane organo-modifié
PDMS = mélange de silicone
poa = technologie polyoxalkylène
veg = huile végétale

w = cire
wo = huile blanche
3D = polysiloxane 3D

Adhésifs	Encres d'imprimerie	Peintures décoration	Plâtres	Produit de construction	Revêtements Industriels	Revêtements pour bois	Concentrés Pigmentaires	Procédés chimiques
	●●	●●	●●		●		●●	
●	●●	●●	●●		●	●	●●	
●●	●	●●	●●	●				●●
●		●●	●●	●	●●			
●	●							●
●	●							●
●●	●●	●●	●●	●	●●	●●		●●
●●	●●	●●		●●	●●	●●	●●	●●
●●	●●	●●	●		●●	●●	●●	●●
●●	●●	●●	●		●●	●●	●●	●●
	●					●●		
	●●					●●		
	●●						●●	
●●	●	●		●	●●	●		
●	●●	●			●●	●●		●●
	●●							
	●●	●					●●	
	●●	●					●	
●●	●●	●			●			
	●●						●	
●	●●	●			●●	●●	●	

○ Applicable ● Recommandé ●● Fortement recommandé

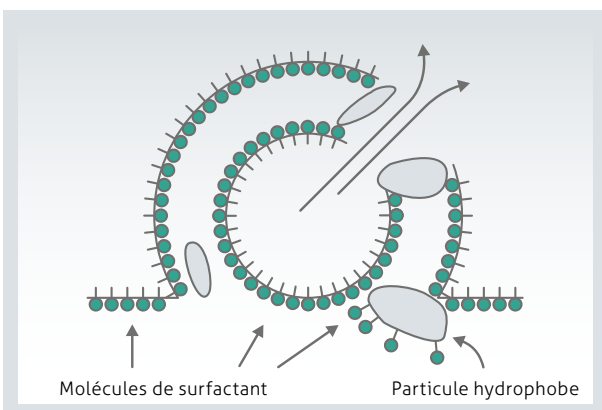


Schéma I Bulle de mousse stabilisée par une double couche de surfactant

Information technique supplémentaire sur www.munzing.com
Antimousse: Technologies
Tableau pour application des antimousses
Recommandations des antimousses pour liants

Dispersants

DISPERSANTS

Produit	Type	Caractère ionique	Substance active %	Solvant	Sans APEO
EDAPLAN 395	Copolymère à haut poids moléculaire	anionique	30	Eau	○
EDAPLAN 396	Copolymère à haut poids moléculaire	anionique	35	Eau	○
EDAPLAN 397	Esters de polyglycol	non ionique	100	–	○
EDAPLAN 470	Polymère base acrylique	anionique	50	Butyldiglycol	○
EDAPLAN 472	Polymère base acrylique	anionique	50	Butyldiglycol	○
EDAPLAN 480	Polymère base acrylique	anionique	85	Eau	○
EDAPLAN 482	Polymère base acrylique	anionique	85	Eau	○
EDAPLAN 490	Copolymère à haut poids moléculaire	non ionique	40	Eau	○
EDAPLAN 492	Copolymère à haut poids moléculaire	non ionique	35	Eau	○
EDAPLAN 494	Copolymère à haut poids moléculaire	anionique	50	Eau	○
EDAPLAN 516	Polymère base acrylique	anionique	20	Eau	○
EDAPLAN 710	Block copolymère	non ionique	30	Ester d'acide dicarboxylique	○
EDAPLAN 711	Block copolymère	non ionique	35	Acétate de butyle	○
EDAPLAN 910	Ester de polyglycol modifié	anionique	100	–	○
EDAPLAN 915	Dérivé d'acide gras modifié	anionique	100	–	○
METOLAT 390	Copolymère de dérivés gras	anionique	55	Eau	○
METOLAT 392	Polymère oléofinique	anionique	45	Eau	○
METOLAT 394	Polymère oléofinique	anionique	55	Eau	○
METOLAT 514	Polymère base acrylique	anionique	34	Eau	○
METOLAT LA 524	Copolymère de dérivés gras	amphothère	50	Xylène / isobutanol	○

EDAPLAN 396 / 494

» spécifiquement pour pigments azoïques laqués

EDAPLAN 397

» spécifiquement pour pigments phtalocyanines
» conçu pour application contact alimentaire

EDAPLAN 490

» copolymère non ionique pour toute sorte de pigments et noirs de carbone

EDAPLAN 492 / METOLAT 392

» spécialement pour noirs de carbone

EDAPLAN 494 / 516 / METOLAT 514

» spécialement pour pigments inorganiques difficiles à disperser

EDAPLAN 910/915

» pour la fabrication de concentrés pigmentaires universels en phase aqueuse

Systèmes phase aqueuse	Systèmes phase solvant	Haute teneur en solides / systèmes UV 100%	Pigments inorganiques	Pigments organiques	Noirs de carbone	Oxydes de fer transparents	Charges	Agents matant (Silices)	Pigments azoïques laqués
●●			●●	●●		●	●●		
●●				●●	●	●●			●●
●●	●			●●					
●●	●		●●	●●	●●		●●		
●●	●		●●	●●	●●		●●		
●●			●●	●●	●●		●●		
●●			●●	●●	●●		●●		
●●			●●	●●	●●		●●	●●	
●●			●	●●	●●	●●			●
●●			●●	●	●	●●			●●
●●			●●				●●		
	●	●●	●	●●	●		●		
	●●	●	●	●●	●		●		
●●	●●		●●	●●	●●		●●		
●●	●●		●●	●●	●		●●		
●●				●●					
●●				●	●●			●	
●●			●●	●		●●	●●		
●●			●●				●●		
	●●		●●	●			●●		

Dispersants

○ Applicable ● Recommandé ●● Fortement recommandé

EDAPLAN 396 / 397 / 492 / METOLAT 390

» spécialement pour pigments organiques

EDAPLAN 396 / METOLAT 394

» spécialement pour pigments inorganiques transparents

Modificateurs de Rhéologie

MODIFICATEURS DE RHÉOLOGIE

Produit	Profil rhéologique	Type	Substance active %	Solvant	Sans COV (définition EU 2004/42/CE)
TAFIGEL PUR 40	Pseudoplastique	PUR	40	Eau / butyltriglycol	○
TAFIGEL PUR 41	Pseudoplastique	PUR	20	Eau	○
TAFIGEL PUR 44	Pseudoplastique	PUR	40	Eau / butyltriglycol	○
TAFIGEL PUR 45	Newtonien	PUR	40	Eau / butyltriglycol	○
TAFIGEL PUR 48	Pseudoplastique	PUR	40	Eau / butyltriglycol	○
TAFIGEL PUR 50	Pseudoplastique	PUR	21	Eau	○
TAFIGEL PUR 52	Pseudoplastique	PUR	20	Eau	○
TAFIGEL PUR 54 nouveau	Pseudoplastique	PUR	20	Eau	○
TAFIGEL PUR 60	Fortement pseudoplastique	PUR	40	Eau / butyltriglycol	○
TAFIGEL PUR 61	Fortement pseudoplastique	PUR	25	Eau	○
TAFIGEL PUR 64	Fortement pseudoplastique	PUR	40	Eau / butyltriglycol	○
TAFIGEL PUR 65	Fortement pseudoplastique	PUR	20	Eau / butyltriglycol	○
TAFIGEL PUR 80	Newtonien	PUR	20	Eau	○
TAFIGEL PUR 82 nouveau	Newtonien	PUR	20	Eau	○
TAFIGEL PUR 85	Newtonien	PUR	25	Eau	○
TAFIGEL AP 10	Dépendant du système	AP	31	Eau	○
TAFIGEL AP 15	Dépendant du système	AP	29	Eau	○
TAFIGEL AP 16	Dépendant du système	AP	29	Eau	○
TAFIGEL AP 20	Fortement pseudoplastique	AP	31	Eau / huile blanche	○

PUR = polyuréthane (non ionique)

AP = émulsion de copolymère anionique

Sans composés organostanneux	Sans APEO	Application à la brosse et au rouleau	Application au rideau	Application au pistolet	Anti-couleur & anti-sédimentation	Systèmes difficiles à épaisser	Concentrés Pigmentaires	Systèmes très alcalins
	<0.1%	●●		●	●			
○	○	●●		●	●			
○	○	●●		●	●			
	○	●●	●●					
○	○	●●		●	●	●●		
	<0.05%	●●		●	●			
○	○	●●		●	●			
○	○	●●		●●	●●	●		
○	○			●●	●●	●●		
○	○			●●	●●	●●		
○	○			●●	●●	●●		
○	○	●●	●●					
○	○	●●	●●					
○	○	●●	●●			●		
○	○	●●	●		●●	●●	●●	●
○	○	●●	●	●	●●	●●	●●	●
○	○	●●		●	●●	●●	●●	●
○	○	●			●●	●●	●	●●

○ Applicable ● Recommandé ●● Fortement recommandé

Modificateurs de Rhéologie

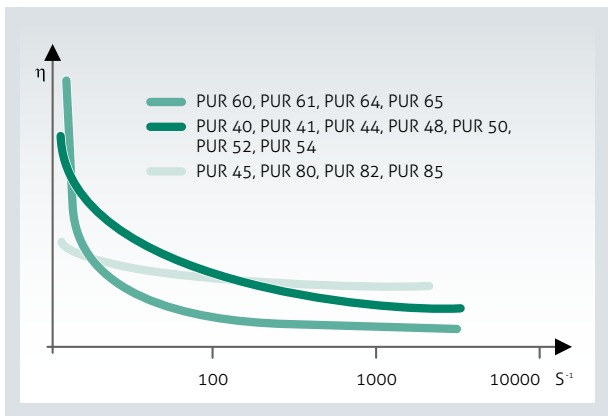


Schéma | Profils rhéologiques des épaississants TAFIGEL® PUR

Information technique supplémentaire sur www.munzing.com
Modificateurs de Rhéologie
Information technique No. 04

Agents Mouillant et Nivelant

AGENTS MOUILLANT ET NIVELANT

Produit	Type	Caractère ionique	Substance active %	Solvant	Sans silicone
METOLAT 285	Ester	anionique	50	Eau	○
METOLAT 288	Ester	anionique	50	Eau	○
METOLAT 355	Composés non ioniques	non ionique	100	–	○
METOLAT 362	Composés non ioniques	non ionique	100	–	○
METOLAT 364 nouveau	Composés non ioniques	non ionique	100	–	○
METOLAT 365	Composés non ioniques	non ionique	100	–	○
METOLAT 367	Ester	non ionique	100	–	○
METOLAT 368	Ester	non ionique	100	–	○
METOLAT 388	Composés non ioniques	non ionique	100	–	○
METOLAT 700	Composés non ioniques	non ionique	100	–	○
METOLAT 725	Composés non ioniques	non ionique	100	–	○
METOLAT 750	Composés non ioniques	non ionique	100	–	○
METOLAT 775	Composés non ioniques	non ionique	100	–	○
METOLAT 780	Composés non ioniques	non ionique	100	–	○
METOLAT 1299	Ester	anionique	66	Eau/propylène glycol	○
EDAPLAN LA 402	Copolymère acrylique	anionique	50	Butylglycol	○
EDAPLAN LA 403	Copolymère acrylique	anionique	85	Eau	○
EDAPLAN LA 410	Polysiloxane avec modification organique	non ionique	100	–	○
EDAPLAN LA 411	Polysiloxane avec modification organique	non ionique	100	–	○
EDAPLAN LA 412	Polysiloxane avec modification organique	non ionique	100	–	○
EDAPLAN LA 413	Polysiloxane avec modification organique	non ionique	100	–	○
EDAPLAN LA 451	Ester	anionique	68	Eau/éthanol	○
EDAPLAN LA 452	Ester	anionique	83	Eau	○

Tous les agents mouillant et nivelant dans cette présentation sont sans APE.

Sans COV (définition EU 2004/42/CE)	Systèmes phase aqueuse	Systèmes phase solvant	Mouillage du substrat	Mouillage du substrat pour les verniss de surim- pression	Etalement / anti-cratères	Mouillage des pig- ments et charges	Amélioration du transfert d'impression	Brillance	Brillance avec les métaux	Agent compatibilisant	Faible tendance à la formation de mousse
	●●		●●	●●	●	●	●	●			
	●●		●●	●●			●	●			
○	●●	●●				●●			●	●●	●
○	●●		●●	●●	●●		●●				●●
○	●●		●●	●	●●						●●
○	●●		●		●●						●●
○	●●		●		●●	●●				●●	
○	●●		●●		●●						
○	●●	●●				●●			●	●●	●●
○	●●		●●	●	●●						
○	●●		●●	●	●●						●
○	●●		●●	●	●●						●●
○	●●		●●	●	●●						●●
	●●		●●	●●	●	●	●	●			
	●●	●●			●●			●			●●
○	●●				●●			●			●●
○		●●			●●			●	●		●●
○	●●	●●	●		●●		●	●	●●		
		●●			●●			●			
	●●	●●	●		●●		●	●	●●		
	●●		●●	●	●		●●		●●		●
○	●●		●●		●		●●		●●		●

○ Applicable ● Recommandé ●● Fortement recommandé

Agents Mouillant
et Nivelant

Additifs en Poudre

ADDITIFS EN POWDRE

Produit	Type	Substance active %	Sans APEO	Sans COV (définition EU 2004/42/CE)	Peinture en poudre
AGITAN P 800	Huile minérale, polyglycols	65	○	○	●
AGITAN P 801	Huile minérale, quelque silicone	65	○	○	●●
AGITAN P 803	Huile minérale, polyglycols	65	○	○	●●
AGITAN P 804	Polysiloxane avec modification organique	65	○	○	●
AGITAN P 813	Huile minérale, polyglycols	50	○	○	
AGITAN P 823	Huile minérale, polyglycols	65	○	○	●●
AGITAN P 833	Huile minérale, polyglycols	55	○	○	●
AGITAN P 840	Polyglycols	30	○	○	
AGITAN P 841	Huile végétale, polyglycols	55	○	○	●
AGITAN P 845	Polyglycols	40	○	○	●

AGENTS ANTI-RETRAIT

Produit	Type	Substance active %	Sans APEO	Sans COV (définition EU 2004/42/CE)
METOLAT P 860	Glycols	65	○	
METOLAT P 861	Glycols	65	○	
METOLAT P 871	Glycols	55	○	
METOLAT P 872	Alcools aliphatiques, glycols	50	○	○
METOLAT P 873	Alkylalkoxylates	40	○	
METOLAT P 874 nouveau	Alcools aliphatiques, glycols	50	○	○

Plâtres base silicate	Plâtres base minérale	Colles carrelage	Mastics d'étanchéité	Mélanges autolissants	Mortiers pour joints	Chapes en ciment	Chapes en anhydrite	Plâtres	Mortiers
	●●	●●	●●	●●		●●	●	●	●●
●●	●	●	●	●		●	●	●●	●●
	●●		●	●●	●●	●●	●●	●	●
		●●	●●		●		●●	●●	●
				●		●	●	●	●
	●●		●	●●	●●	●●	●●	●	●
	●●		●	●●		●●	●	●	●●
●	●		●	●●	●●	●●			●
●	●	●●		●●	●●	●●	●●	●	●●
	●	●●	●●	●●	●●	●	●		●

AGENTS MOUILLANTS EN POUDRE

Produit	Type	Substance active %	Sans APEO	Sans COV (définition EU 2004/42/CE)	Dispersion pigmentaire améliorée	Noirs de carbone	Oxydes de fer	Mouillage de fibres de renforcement	Mortiers de joints colorés	Aspect de surface homogène
					●●	●●	●	●	●●	●●
METOLAT P 530	Condensat de naphthalène sulphoné	91	○	○	●●	●●	●	●	●	
METOLAT P 588	Ester de polyglycol	65	○	○	●●	●	●●	●	●●	●●
METOLAT P 590 nouveau	Glycols	65	○	○	●●	●	●●	●	●●	●●
METOLAT P 854	Tensioactif non ionique	65	○	○	●	●●		●●		●

○ Applicable ● Recommandé ●● Fortement recommandé

Spécialités

EDAPLAN LA 106 HF

- » additif pour finition martelée pour systèmes phase solvant
- » solution de polymères dans hydrocarbures
- » utilisable pour les revêtements à séchage air et émaux en étuve
- » haut degré de contrôle de motifs

METOLAT 150/100

- » additif base huile silicone pour finition martelée pour systèmes phase solvant
- » élimine les trous d'épingles
- » spécifiquement conçu pour utilisation avec l'EDAPLAN® LA 106 HF

LEUKONÖL LBA 2

- » émulsifiant pour la production de liants polymères
- » agent mouillant pour systèmes fortement alcalins
- » huile de ricin sulphatée

OMBRELUB 533

- » agent hydrofuge pour encres d'imprimerie et autres revêtements
- » dispersion stable, particules très fines de stéarate de calcium dans l'eau
- » augmente le glissant et l'anti-blocage
- » améliore le ponçage des revêtements pour bois

OMBRELUB 730

- » additif pour prolongation du temps ouvert des plâtres et peintures bâtiment
- » fine dispersion stable de dérivés gras dans l'eau
- » prévention de la formation de fissures

ZINPLEX 15

- » agent de réticulation pour résines carboxylées
- » solution d'oxyde de zinc ammoniacal
- » augmente la résistance à l'eau, aux détergents et aux solvants
- » propriétés «anti-blocking»



Contact

MÜNZING CHEMIE GmbH

Münzingstraße 2
74232 Abstatt
GERMANY
Phone +49 7131 987-0
Fax +49 7131 987-125
E-Mail info@munzing.com

MÜNZING CHEMIE Iberia S.A.U.

Carrer Temple, 15 1° derecha
ES08911 Badalona (Barcelona)
SPAIN
Phone +34 93 5722075
Fax +34 93 5722683
E-Mail iberia@munzing.com

MÜNZING

Micro Technologies GmbH

Dr.-Bergius-Straße 16-24
06729 Elsteraue
GERMANY
Phone +49 3441 829 10-22
Fax +49 3441 829 10-20
E-Mail ceretan@munzing.com

MÜNZING North America

1455 Broad Street, Suite #3
Bloomfield
NJ 07003-3003
USA
Phone +1 973 279-1306
Toll Free +1 800 524-0055
Fax +1 973 338-0420
E-Mail info@munzing.us

MUNZING Mumbai Pvt. Ltd.

Raheja Chambers 2nd Floor,
233 DBS Business Center,
Nariman Point
Mumbai 400021
INDIA
Phone +91 982 0853126
E-Mail india@munzing.com

MÜNZING

International S.a.r.L.

23, rue Aldringen
L-1118 LUXEMBOURG
Phone +352 2627 1520
Fax +352 2627 1530
E-Mail benelux@munzing.com

MÜNZING Shanghai Co.Ltd.

Room 1701B-1703A, No. 20,
Lane 1228
Jiangchang Road
Shanghai 200072
P.R. China
Phone +86 21 6149 1561
Fax +86 21 6149 1563
E-Mail info@munzing.cn

Visitez notre site web pour plus d'information...
Pour les représentants internationaux...

www.munzing.com

