

# ADDITIVE FÜR BESCHICHTUNGEN





## INHALT

	<b>ENTSCHÄUMER</b>	4-7
	AGITAN® DEE FO® FOAMTROL	
	<b>DISPERGIERMITTEL</b>	8-9
	EDAPLAN® METOLAT®	
	<b>RHEOLOGIMODIFIZIERER</b>	10-11
	TAFIGEL®	
	<b>NETZMITTEL &amp; VERLAUFSADDITIVE</b>	12-13
	EDAPLAN® METOLAT®	
	<b>PULVERADDITIVE</b>	14-15
	AGITAN® METOLAT®	
	<b>SPEZIALITÄTEN</b>	16
	EDAPLAN® METOLAT® LEUKONÖL OMBRELUB ZINPLEX	



## Additive für Beschichtungen



MÜNZING ist ein renommierter, in Familienbesitz befindlicher Hersteller von Spezialadditiven mit Hauptsitz in Abstatt, Deutschland. Um unsere Kunden weltweit mit Additiven zu beliefern, sind wir in über 40 Ländern vertreten. Als Unternehmen mit Schwerpunkt Technologie beschäftigen wir hochqualifizierte Mitarbeiter in Forschung & Entwicklung sowie im anwendungstechnischen Service in Europa, Amerika und Australien. Unsere Produktionsstätten in Deutschland, USA, Australien und Asien bieten vielfältige Möglichkeiten der Formulierung und Synthese. Unsere Maxime ist, Werte zu schaffen und es unseren Kunden durch unsere Additive zu ermöglichen, ihre Produkte zu verbessern. Unser Portfo-

lio, bestehend aus Entschäumern, Dispergiermitteln, Rheologiemodifizierern, Emulgatoren, Netzmitteln und Verlaufsadditiven, mikronisierten und beschichteten Wachsen sowie Wachsdispersionen und -emulsionen wird weltweit für seine Leistungsfähigkeit, Qualität und technische Innovation geschätzt. Unser Ziel ist, Probleme bei der Formulierung von Beschichtungssystemen zu lösen. Dazu stellen wir allen Kunden, unabhängig von ihrer Größe, unseren anwendungstechnischen Service zur Verfügung und führen Laboruntersuchungen nach modernsten Methoden für sie durch. Basierend auf einem breiten chemischen Spektrum erarbeiten wir optimale Additivilösungen in Bezug auf Leistung und Wert.



# Entschäumer

## ENTSCHÄUMER FÜR WASSERBASIERTE SYSTEME

Produkt	Typ	Feststoffe	Mineralöl frei	Silikon frei	VOC frei (2004/42/EC)	Einarbeitung
AGITAN <b>100</b>	poa, e	hs	○	○	○	leicht
AGITAN <b>105</b>	poa, e	hs, w	○	○	○	leicht
AGITAN <b>108</b> <b>Neu</b>	veg, fsi, e	hs	○		○	leicht
AGITAN <b>109</b>	veg, poa, e	hs	○	○	○	mittel
AGITAN <b>120</b>	poa, oms, e	hs, w	○		○	mittel
AGITAN <b>150</b>	oms, e	hs	○		○	leicht
AGITAN <b>155</b>	oms, e	hs	○		○	leicht
AGITAN <b>156</b>	poa, oms, e		○		○	leicht
AGITAN <b>158</b>	oms, e	hs	○		○	leicht
AGITAN <b>160</b>	oms, e	hs	○		○	leicht
AGITAN <b>170</b>	m, e	hs, w		○	○	mittel
AGITAN <b>217</b>	m, fsi	w			○	leicht
AGITAN <b>218</b>	m, fsi	w			○	leicht
AGITAN <b>230</b>	m	hs, w		○	< 1%	schwer
AGITAN <b>232</b>	m	hs, w		○	○	leicht
AGITAN <b>260</b>	wo	hs, w		○	○	schwer
AGITAN <b>265</b>	wo	hs, w		○	○	schwer
AGITAN <b>271</b>	veg, poa	hs	○	○	○	schwer
AGITAN <b>280</b>	m	hs		○	○	mittel
AGITAN <b>282</b>	m	hs		○	○	leicht
AGITAN <b>291</b>	poa		○	○	○	leicht
AGITAN <b>295</b>	m	hs, w		○	○	leicht
AGITAN <b>299</b>	poa		○	○	○	leicht
AGITAN <b>301</b>	veg, fsi	w	○		○	leicht
AGITAN <b>305</b>	wo	hs, w		○	○	leicht
AGITAN <b>307</b>	wo	hs, w		○	○	leicht
AGITAN <b>315</b>	wo	hs, w		○	○	schwer

e = wässrige Emulsion  
 fsi = wenig Silikon  
 hs = hydrophobe Kieselsäure  
 m = Mineralöl

oms = organisch modifiziertes Polysiloxan  
 PDMS = Silikonverbindung  
 poa = Polyoxalkylen Technologie  
 veg = pflanzliches Öl

w = Wachs  
 wo = Weißöl  
 3D = 3D Polysiloxan

Entschäumer

Klebstoffe	Druckfarben	Bautenfarben	Putze	Bauprodukte	Industrielacke	Holzlacke	Pigment-konzentrate	Chemische Prozesse
		●●	●					
	●	●●	●					
●		●●		●				●
●	●	●●	●●					●
●●	●●	●●	●●		●●	●	●	
	●	●			●●	●		
	●				●●	●●		
●	●●	●			●●	●●		●
●	●	●			●●	●●		
	●	●			●	●		
		●●	●					
●		●						●
●		●						●
		●●	●●		●			●
●		●	●					
●		●●	●●		●●		●	●●
●		●●	●●	●				
●	●	●●	●●	●	●		●	●
●●	●	●●	●●		●●			●●
●●	●	●●	●●	●	●●	●		●●
				●●				
●		●●	●	●	●●	●●		●●
●●	●●	●●			●			●
●●	●		●					
●●	●							●
●●	●							●●
●●	●	●	●●		●●	●		●

○ zutreffend    ● empfehlenswert    ●● besonders empfehlenswert

... weitere Entschäumer auf den Seiten 6-7 ▶

# Entschäumer

## ENTSCHÄUMER FÜR WASSERBASIERTE SYSTEME

Produkt	Typ	Feststoffe	Mineralöl frei	Silikon frei	VOC frei (2004/42/EC)	Einarbeitung
AGITAN <b>350</b>	poa	hs, w	○	○	○	schwer
AGITAN <b>351</b>	poa	hs, w	○	○	○	mittel
AGITAN <b>352</b> <b>Neu</b>	veg, poa	hs	○	○	○	mittel
AGITAN <b>381</b>	wo, poa	hs		○	○	leicht
AGITAN <b>655</b>	wo	w		○	○	leicht
AGITAN <b>701</b>	m, poa, fsi	hs, w			○	schwer
AGITAN <b>731</b>	oms, poa	hs	○		○	schwer
AGITAN <b>760</b>	oms, poa		○		○	schwer
AGITAN <b>761</b>	oms		○		○	schwer
AGITAN <b>765</b>	oms		○		○	mittel
AGITAN <b>766</b>	oms, poa		○		○	mittel
AGITAN <b>771</b>	oms, poa		○			mittel
AGITAN <b>E 255</b>	oms, e		○		○	leicht
AGITAN <b>E 256</b>	oms, e	hs	○		○	leicht
DEE FO <b>PI-12</b>	poa, m	hs, w		○	○	mittel
DEE FO <b>PI-35</b>	3D, e		○			mittel
DEE FO <b>PI-35/50</b>	3D, e		○			mittel
DEE FO <b>PI-40</b>	3D, e		○		○	leicht
DEE FO <b>PI-45</b>	3D, e		○		○	leicht
DEE FO <b>PI-75</b>	3D, oms, e		○		○	leicht

Alle in diesen Übersichten genannten Entschäumer sind APEO frei.

## ENTSCHÄUMER FÜR LÖSEMittelBASIERTE UND LÖSEMittelFREIE SYSTEME

Produkt	Typ	Feststoffe	Mineralöl frei	Silikon frei	VOC frei (2004/42/EC)	Einarbeitung
AGITAN <b>DF 311 M</b>	m, fsi					leicht
AGITAN <b>DF 6420</b>	m, fsi					leicht
FOAMTROL <b>110</b>	PDMS		○		○	leicht

e = wässrige Emulsion

fsi = wenig Silikon

hs = hydrophobe Kieselsäure

m = Mineralöl

oms = organisch modifiziertes Polysiloxan

PDMS = Silikonverbindung

poa = Polyoxalkylen Technologie

veg = pflanzliches Öl

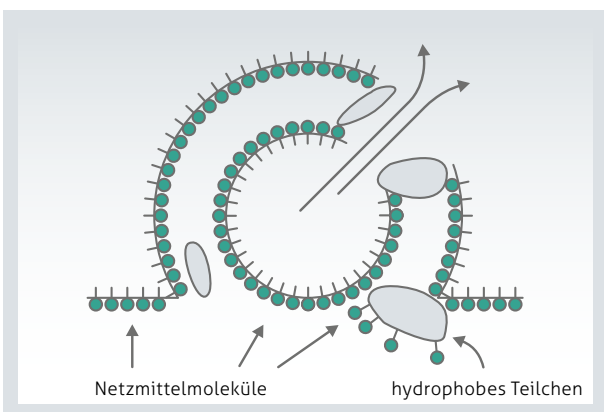
w = Wachs

wo = Weißöl

3D = 3D Polysiloxan

Klebstoffe	Druckfarben	Bautenfarben	Putze	Bauprodukte	Industrielacke	Holzlacke	Pigmentkonzentrate	Chemische Prozesse
	●●	●●	●●		●		●●	
●	●●	●●	●●		●	●	●●	
●●	●	●●	●●	●				●●
●		●●	●●	●	●●			
●	●							●
●●	●●	●●	●●	●	●●	●●		●●
●●	●●	●●		●●	●●	●●	●●	●●
●●	●●	●●	●		●●	●●	●●	●●
●●	●●	●●	●		●●	●●	●●	●●
	●					●●		
	●●					●●		
	●●						●●	
●●	●	●		●	●●	●		
●	●●	●			●●	●●		●●
	●●							
	●●	●					●●	
	●●	●					●	
●●	●●	●			●			
	●●						●	
●	●●	●			●●	●●	●	

○ zutreffend    ● empfehlenswert    ●● besonders empfehlenswert



**Abbildung |** Schaumlamelle stabilisiert mit einer Doppelschicht aus Netzmittelmolekülen

Weiterführende Technische Informationen unter [www.munzing.com](http://www.munzing.com)  
 Entschäumertechnologien  
 Entschäumeranwendungstabellen  
 Entschäumerempfehlungen für Bindemittel

# Dispergiermittel

## DISPERGIERMITTEL

Produkt	Typ	Ladung	Aktivgehalt %	Lösungsmittel
EDAPLAN <b>395</b>	Hochmolekulares Copolymer	anionisch	30	Wasser
EDAPLAN <b>396</b>	Hochmolekulares Copolymer	anionisch	35	Wasser
EDAPLAN <b>397</b>	Polyglykolester	nichtionisch	100	–
EDAPLAN <b>480</b>	Acrylat basiertes Polymer	anionisch	85	Wasser
EDAPLAN <b>482</b>	Acrylat basiertes Polymer	anionisch	85	Wasser
EDAPLAN <b>490</b>	Hochmolekulares Copolymer	nichtionisch	40	Wasser
EDAPLAN <b>492</b>	Hochmolekulares Copolymer	nichtionisch	35	Wasser
EDAPLAN <b>494</b>	Hochmolekulares Copolymer	anionisch	50	Wasser
EDAPLAN <b>516</b>	Acrylat basiertes Polymer	anionisch	20	Wasser
EDAPLAN <b>710</b>	Block Copolymer	nichtionisch	30	Dicarbonsäureester
EDAPLAN <b>711</b>	Block Copolymer	nichtionisch	35	Butylacetat
EDAPLAN <b>910</b>	Modifizierter Polyglykolester	anionisch	100	–
EDAPLAN <b>915</b>	Modifiziertes Fettsäurederivat	anionisch	100	–
EDAPLAN <b>930</b> <b>Neu</b>	Hochmolekulares Copolymer	anionisch	100	–
EDAPLAN <b>935</b> <b>Neu</b>	Hochmolekulares Copolymer	nichtionisch	100	–
METOLAT <b>390</b>	Fettderivat Copolymer	anionisch	55	Wasser
METOLAT <b>392</b>	Olefin Copolymer	anionisch	45	Wasser
METOLAT <b>394</b>	Olefin Copolymer	anionisch	55	Wasser
METOLAT <b>514</b>	Acrylat basiertes Polymer	anionisch	34	Wasser
METOLAT <b>LA 524</b>	Fettderivat Copolymer	amphoter	50	Xylol / Isobutanol

Alle in dieser Übersicht genannten Dispergiermittel sind APEO frei.

### EDAPLAN 396 / 494

» speziell für verlackte Azopigmente

### EDAPLAN 397

» speziell für Phthalocyaninpigmente  
 » für Lebensmittelanwendungen geeignet  
 » auf Basis nachwachsender Rohstoffe

### EDAPLAN 490

» nichtionisches Copolymer für alle Arten von Pigmenten und Ruße

### EDAPLAN 492 / METOLAT 392

» speziell für Ruße

### EDAPLAN 494

» speziell für schwer zu dispergierende anorganische Pigmente

### EDAPLAN 910 / 915

» zur Herstellung von wasserbasierten Universalpasten



Wasserbasierte Systeme	Lösemittel-basierte Systeme	High Solids / 100% UV-Systeme	Anorganische Pigmente	Organische Pigmente	Ruße	Transparente anorganische Pigmente	Füllstoffe	Mattierungsmittel (Kieselsäuren)	Verlackte Azopigmente
●●			●●	●●	●	●	●●		
●●				●●	●	●●			●●
●●	●			●●					
●●			●●	●●	●●		●●		
●●			●●	●●	●●		●●		
●●			●●	●●	●●	●	●●	●●	
●●			●	●●	●●	●●	●●	●●	●
●●			●●	●●	●●	●●	●●		●●
●●			●●				●●		
	●	●●	●	●●	●	●	●		
	●●	●	●	●●	●	●	●		
●●	●●		●●	●●	●●		●●		
●●	●●		●●	●●	●		●●		
●●	●●	●●	●●	●●	●		●●		
	●●	●●			●●		●●		
●●				●●					
●●			●	●	●●			●	
●●			●●	●●		●●	●●	●●	
●●			●●				●●		
	●●		●●	●			●●		

○ zutreffend    ● empfehlenswert    ●● besonders empfehlenswert

**EDAPLAN 490 / 494 / METOLAT 390**

» speziell für organische Pigmente

**EDAPLAN 396 / 494 / METOLAT 394**

» speziell für transparente anorganische Pigmente

Dispergiermittel

# Rheologiemodifizierer

## RHEOLOGIEMODIFIZIERER

Produkt	Rheologieprofil	Typ	Aktiv- gehalt %	Lösungsmittel	VOC frei (2004/42/EC)
TAFIGEL <b>PUR 41</b>	pseudoplastisch	PUR	20	Wasser	○
TAFIGEL <b>PUR 44</b>	pseudoplastisch	PUR	40	Wasser / Butyltriglykol	○
TAFIGEL <b>PUR 45</b>	newtonsch	PUR	40	Wasser / Butyltriglykol	○
TAFIGEL <b>PUR 48</b>	pseudoplastisch	PUR	40	Wasser / Butyltriglykol	○
TAFIGEL <b>PUR 52</b>	pseudoplastisch	PUR	20	Wasser	○
TAFIGEL <b>PUR 54</b>	pseudoplastisch	PUR	20	Wasser	○
TAFIGEL <b>PUR 60</b>	stark pseudoplastisch	PUR	40	Wasser / Butyltriglykol	○
TAFIGEL <b>PUR 61</b>	stark pseudoplastisch	PUR	25	Wasser	○
TAFIGEL <b>PUR 64</b>	stark pseudoplastisch	PUR	40	Wasser / Butyltriglykol	○
TAFIGEL <b>PUR 65</b>	stark pseudoplastisch	PUR	20	Wasser / Butyltriglykol	○
TAFIGEL <b>PUR 80</b>	newtonsch	PUR	20	Wasser	○
TAFIGEL <b>PUR 82</b>	newtonsch	PUR	20	Wasser	○
TAFIGEL <b>PUR 85</b>	newtonsch	PUR	25	Wasser	○
TAFIGEL <b>AP 10</b>	systemabhängig	AP	31	Wasser	○
TAFIGEL <b>AP 15</b>	systemabhängig	AP	29	Wasser	○
TAFIGEL <b>AP 16</b>	systemabhängig	AP	29	Wasser	○
TAFIGEL <b>AP 20</b>	stark pseudoplastisch	AP	31	Wasser / Weißöl	○

PUR = Polyurethan (nichtionisch)

AP = anionische Copolymer Emulsion

Organozinn frei	APEO frei	Pinself- und Walzenapplikation	Gießverfahren	Spritzapplikation	Standfestigkeit & Absetzstabilität	Schwer zu verdickende Systeme	Pigmentkonzentrate	Hoch alkalische Systeme
○	○	●●		●	●			
○	○	●●		●	●			
	○	●●	●●					
○	○	●●		●	●	●●		
○	○	●●		●	●			
○	○	●●		●	●			
	○			●●	●●	●		
○	○			●●	●●	●●		
○	○			●●	●●	●●		
○	○	●●	●●					
○	○	●●	●●					
○	○	●●	●●			●		
○	○	●●	●		●●	●●	●●	●
○	○	●●	●	●	●●	●●	●●	●
○	○	●●		●	●●	●●	●●	●
○	○	●			●●	●●	●	●●

○ zutreffend    ● empfehlenswert    ●● besonders empfehlenswert

Rheologiemoifizierer

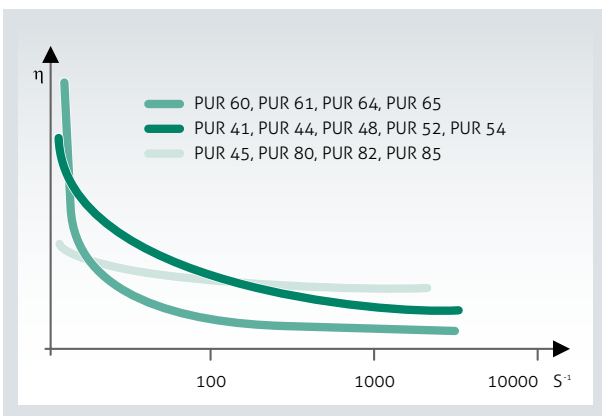


Abbildung 1 Rheologieprofile von TAFIGEL® PUR-Rheologiemoifizierern

Weiterführende Technische Informationen unter [www.munzing.com](http://www.munzing.com)  
Rheologiemoifizierer  
Technische Nachrichten Nr. 04

# Netzmittel & Verlaufsadditive

## NETZMITTEL & VERLAUFSADDITIVE

Produkt	Typ	Ladung	Aktiv- gehalt %	Lösungsmittel	Silikon frei
METOLAT <b>285</b>	Ester	anionisch	50	Wasser	○
METOLAT <b>288</b>	Ester	anionisch	50	Wasser	○
METOLAT <b>340</b> <b>Neu</b>	Organisch modifiziertes Polysiloxan	nichtionisch	100	–	
METOLAT <b>342</b> <b>Neu</b>	Organisch modifiziertes Polysiloxan	nichtionisch	100	–	
METOLAT <b>355</b>	Nichtionische Verbindungen	nichtionisch	100	–	○
METOLAT <b>362</b>	Nichtionische Verbindungen	nichtionisch	100	–	○
METOLAT <b>364</b> <b>Neu</b>	Nichtionische Verbindungen	nichtionisch	100	–	○
METOLAT <b>365</b>	Nichtionische Verbindungen	nichtionisch	100	–	○
METOLAT <b>367</b>	Ester	nichtionisch	100		○
METOLAT <b>368</b>	Ester	nichtionisch	100		○
METOLAT <b>388</b>	Nichtionische Verbindungen	nichtionisch	100	–	○
METOLAT <b>700</b>	Nichtionische Verbindungen	nichtionisch	100	–	○
METOLAT <b>775</b>	Nichtionische Verbindungen	nichtionisch	100	–	○
METOLAT <b>780</b>	Nichtionische Verbindungen	nichtionisch	100	–	○
METOLAT <b>1299</b>	Ester	anionisch	66	Wasser / Propylenglykol	○
EDAPLAN <b>LA 402</b>	Acrylat Copolymer	anionisch	50	Butylglykol	○
EDAPLAN <b>LA 403</b>	Acrylat Copolymer	anionisch	85	Wasser	○
EDAPLAN <b>LA 410</b>	Organisch modifiziertes Polysiloxan	nichtionisch	100	–	
EDAPLAN <b>LA 413</b>	Organisch modifiziertes Polysiloxan	nichtionisch	100	–	
EDAPLAN <b>LA 414</b> <b>Neu</b>	Organisch modifiziertes Polysiloxan	nichtionisch	100	–	
EDAPLAN <b>LA 415</b> <b>Neu</b>	Organisch modifiziertes Polysiloxan	nichtionisch	50	Methoxypropylacetat	
EDAPLAN <b>LA 451</b>	Ester	anionisch	68	Wasser / Ethanol	○
EDAPLAN <b>LA 452</b>	Ester	anionisch	83	Wasser	○

Alle in dieser Übersicht genannten Netzmittel und Verlaufsadditive sind APEO frei.

VOC frei (2004/42/EC)	Wasserbasierte Systeme	Lösemittelbasierte Systeme	Substratbenetzung	Substratbenetzung bei Überdrucklacken	Verlauf / Anti-Kraterbildung	Benetzung von Pigmenten & Füllstoffen	Slip	Glanz	Brillanz von Metallic Lacken	Kompatibilitätsadditiv	Keine Schaumbildungstendenz
	●●		●●	●●	●	●		●			
	●●		●●	●●				●			
○	●●		●●	●●	●						
○	●●		●●	●●	●						
○	●●	●●				●●			●	●●	●
○	●●		●●	●●	●●						●●
○	●●		●●	●	●●						●●
	●●		●		●●						●●
○	●●		●		●●	●●				●●	
○	●●		●●		●●						
○	●●	●●				●●			●	●●	●●
○	●●		●●	●	●●						●●
○	●●		●●	●	●●						●●
	●●		●●	●●	●	●		●			
	●●	●●			●●			●			●●
○	●●				●●			●			●●
○		●●			●●		●	●	●		●●
	●●	●●	●		●●		●	●	●●		
○	●●	●●			●●		●●				●●
	●●	●●			●●		●●				●●
	●●		●●	●	●				●●		●
○	●●		●●		●				●●		●

○ zutreffend    ● empfehlenswert    ●● besonders empfehlenswert

Netzmittel & Verlaufsadditive

# Pulveradditive

## PULVERENTSCHÄUMER

Produkt	Typ	Aktivgehalt %	APEO frei	VOC frei (2004/42/EC)	Pulverfarben
AGITAN <b>P 800</b>	Mineralöl, Polyglykole	65	○	○	●
AGITAN <b>P 801</b>	Mineralöl, wenig Silikon	65	○	○	●●
AGITAN <b>P 803</b>	Mineralöl, Polyglykole	65	○	○	●●
AGITAN <b>P 804</b>	Organisch modifiziertes Polysiloxan	65	○	○	●
AGITAN <b>P 813</b>	Mineralöl, Polyglykole	50	○	○	
AGITAN <b>P 823</b>	Mineralöl, Polyglykole	65	○	○	●●
AGITAN <b>P 833</b>	Mineralöl, Polyglykole	55	○	○	●
AGITAN <b>P 840</b>	Polyglykole	30	○	○	
AGITAN <b>P 841</b>	Pflanzenöl, Polyglykole	55	○	○	●
AGITAN <b>P 845</b>	Polyglykole	40	○	○	●

## SCHWINDREDUZIERER

Produkt	Typ	Aktivgehalt %	APEO frei	VOC frei (2004/42/EC)
METOLAT <b>P 860</b>	Glykole	65	○	
METOLAT <b>P 861</b>	Glykole	65	○	
METOLAT <b>P 871</b>	Glykole	55	○	
METOLAT <b>P 872</b>	Aliphatische Alkohole, Glykole	50	○	○
METOLAT <b>P 873</b>	Alkylalkoxylate	40	○	
METOLAT <b>P 874</b>	Aliphatische Alkohole, Glykole	50	○	○

Silikatputze	Mineralputze	Fliesenkleber	Dichtmassen	Verlaufmassen	Fugenfüller	Zementestriche	Anhydritestriche	Gips	Mörtel
	●●	●●	●●	●●		●●	●	●	●●
●●	●	●	●	●		●	●	●●	●●
	●●		●	●●	●●	●●	●●	●	●
		●●	●●		●		●●	●●	●
				●		●	●	●	●
	●●		●	●●	●●	●●	●●	●	●
	●●		●	●●		●●	●	●	●●
●	●		●	●●	●●	●●			●
●	●	●●		●●	●●	●●	●●	●	●●
	●	●●	●●	●●	●●	●	●		●

### PULVERNETZMITTEL

Produkt	Typ	Aktiv- gehalt %	APEO frei	VOC frei (2004/42/EC)	Verbesserte Pigmentverteilung	Ruße	Eisenoxide	Benetzung von Verstärkungsfasern	Farbige Fugenfüller	Homogenere Oberfläche
					●●	●	●●	●	●●	●
METOLAT P 530	Sulfoniertes Naphthalinkondensat	91	○	○	●●	●●	●	●	●	
METOLAT P 588	Polyglykolester	65	○	○	●●	●	●●	●	●●	●●
METOLAT P 590	Glykole	65	○	○	●●	●	●●	●	●●	●●
METOLAT P 854	Nichtionogenes Tensid	65	○	○	●	●●		●●		●

○ zutreffend    ● empfehlenswert    ●● besonders empfehlenswert

# Spezialitäten

## **EDAPLAN LA 106 HF**

- » Hammerschlageffekt Additiv für lösemittelbasierte Systeme
- » Lösung von Polymeren in Kohlenwasserstoffen
- » einsetzbar für lufttrocknende Lacke und Einbrennlacke
- » hohes Maß an Effektkontrolle

## **METOLAT 150/100**

- » Silikonölbasiertes Hammerschlageffekt Additiv für lösemittelbasierte Systeme
- » Zur Eliminierung von Pinholes
- » Speziell entwickelt für den Einsatz mit EDAPLAN LA 106 HF

## **LEUKONÖL LBA 2**

- » Emulgator für die Polymerherstellung
- » Netzmittel für hoch alkalische Systeme
- » sulfatiertes Rizinusöl

## **OMBRELUB MA 2**

- » Stabile Mattierungsmittel-Dispersion für wasserbasierte Druckfarben, Holzlacke und andere Beschichtungen
- » Zur Erzielung von seidenmatten Effekten
- » Erhöhung der Kratzfestigkeit und chemischen Beständigkeit
- » Kein negativer Einfluss auf die Wirkung von Polyurethan-Verdicker

## **OMBRELUB 533**

- » Hydrophobierungsmittel für Druckfarben und andere Beschichtungen
- » feinteilige, stabile Dispersion von Calciumstearat in Wasser
- » Erhöhung der Gleitfähigkeit und Blockfestigkeit
- » Verbesserung der Schleifbarkeit von Holzlacken

## **OMBRELUB 730**

- » Additiv zur Verlängerung der Offenzeit von Putzen und Fassadenfarben
- » feinteilige, stabile Dispersion von Fettderivaten in Wasser
- » Vermeidung von Rissbildung

## **ZINPLEX 15**

- » Vernetzungsmittel für carboxylgruppenhaltige Bindemittel
- » ammoniakalische Zinkoxidlösung
- » Verbesserung der Wasser-, Reinigungsmittel- und Lösemittelbeständigkeit
- » Erhöhung der Blockfestigkeit











## Kontakt

### **MÜNZING CHEMIE GmbH**

Münzingstraße 2  
74232 Abstatt  
DEUTSCHLAND  
Tel. +49 7131 987-0  
Fax +49 7131 987-125  
E-Mail [info@munzing.com](mailto:info@munzing.com)

### **MÜNZING CHEMIE Iberia S.A.U.**

Carrer Temple, 15 1° derecha  
ES08911 Badalona (Barcelona)  
SPANIEN  
Tel. +34 93 5722075  
Fax +34 93 5722683  
E-Mail [iberia@munzing.com](mailto:iberia@munzing.com)

### **MÜNZING Malaysia SDN BHD**

C22, Susur Lencongan Timur Kanan  
Kawasan Perindustrian Cendana  
08000 Sungai Petani  
Kedah  
MALAYSIA  
Tel. +604 42 33 388  
E-Mail [malaysia@munzing.com](mailto:malaysia@munzing.com)

### **MÜNZING**

#### **Micro Technologies GmbH**

Dr.-Bergius-Straße 16-24  
06729 Elsterau  
DEUTSCHLAND  
Tel. +49 3441 829 10-22  
Fax +49 3441 829 10-20  
E-Mail [ceretan@munzing.com](mailto:ceretan@munzing.com)

### **MÜNZING North America**

1455 Broad Street, Suite #3  
Bloomfield  
NJ 07003-3003  
USA  
Tel. +1 973 279-1306  
Toll Free +1 800 524-0055  
Fax +1 973 338-0420  
E-Mail [info@munzing.us](mailto:info@munzing.us)

### **MÜNZING Mumbai Pvt. Ltd.**

Raheja Chambers 2nd Floor,  
233 DBS Business Center,  
Nariman Point  
Mumbai 400021  
INDIEN  
Tel. +91 982 0853126  
E-Mail [india@munzing.com](mailto:india@munzing.com)

### **MÜNZING**

#### **International S.a.r.L.**

23, rue Aldringen  
L-1118 LUXEMBURG  
Tel. +352 2627 1520  
Fax +352 2627 1530  
E-Mail [benelux@munzing.com](mailto:benelux@munzing.com)

### **MÜNZING Shanghai Co.Ltd.**

Rm 1701B-1703A  
No. 20, Lane 1228, ZRT Tower  
Jiangchang Rd.  
Shanghai 200072  
P.R. CHINA  
Tel. +86 21 6149 1561  
Fax +86 21 6149 1563  
E-Mail [info@munzing.cn](mailto:info@munzing.cn)

### **MÜNZING Australia Pty. Ltd.**

3 Warringah Close  
2250 Somersby  
NSW  
AUSTRALIEN  
Tel. +61 2 4340 7800  
E-Mail [australia@munzing.com](mailto:australia@munzing.com)

Besuchen Sie unsere Website für mehr Informationen ...  
für internationale Vertretungen ...

[www.munzing.com](http://www.munzing.com)

