

LUBRANIL® X 9030

TECHNISCHE INFORMATION

Anwendung:

LUBRANIL® X 9030 ist eine pumpbare, wässrige, umweltfreundliche Dispersion sowohl für kunstharzgebundene Putze, als auch für silikat- und silikonbasierende Systeme und wasserbasierende Anstrichmittel.

Eigenschaften und Vorteile:

- Verlängerung der Offenen Zeit
- Lösemittelfrei, VOC-frei
- Reduzierung der Rissbildung
- Verbesserung der Verarbeitungseigenschaften
- Gut pumpbar und stabile Viskosität
- Gute Plastifizierung
- Reduktion des „Pinhole“-Effekts

Technische Daten:

Aussehen:	weiße Flüssigkeit
Wirkstoffgehalt:	31% ± 1%
pH-Wert:	7,5 ± 1
Ionogenität:	nichtionogen
Verdünnbarkeit:	in Wasser in jedem Verhältnis

Empfohlene Zusatzmengen:

0,3% bis 1,5% LUBRANIL® X 9030 bezogen auf die Gesamtrezeptur. Die Zugabe sollte zusammen mit dem Bindemittel erfolgen.

Vor Gebrauch sollte das Produkt aufgerührt werden.

Transport und Lagerung:

Bei Temperaturen zwischen + 5 °C bis max. + 35 °C
6 Monate haltbar in original verschlossenen Gebinden.
Vor Frost schützen!

Verpackung:

Palette 750 kg mit Kunststoff-Fass à 150 kg
Container à ca. 1.000 kg
Tankzug

Alle Informationen in diesem Merkblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder die Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann daraus nicht abgeleitet werden. Jeder Verwender unserer Produkte muss deren Brauchbarkeit für seine speziellen Zwecke eigenverantwortlich prüfen. Dieses technische Datenblatt ersetzt alle vorhergehenden Versionen.

Revision: August 2019