

AGITAN[®] 291

TECHNISCHE INFORMATION

Entschäumer für wässrige Systeme

Zusammensetzung:	Modifiziertes Polyoxalkylenglykol, anionisch	
Form:	flüssig	
Farbe:	farblos	
Technische Daten:	Aktive Substanz:	ca. 100 %
	Viskosität:	ca. 400 mPa s
	Dichte bei 20°C:	ca. 1,0 g/cm ³
	Flammpunkt:	> 100°C
	Löslichkeit in Wasser:	leicht emulgierbar
	pH (2% in dest. Wasser):	ca. 3

Diese Angaben stellen Richtwerte dar, sie sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt. Geringe Abweichungen sind ohne Einfluss auf Anwendung und Wirksamkeit des Produktes. Die Spezifikationen sind dem Analysezertifikat zu entnehmen.

Eigenschaften/Anwendung: AGITAN 291 sollte ohne weitere Verdünnung verwendet werden. Der Entschäumer bietet folgende Vorteile:

- Speziell entwickelt für PCE (Polycarboxylatether)-haltige zementbasierte Systeme
- Effektive Entlüftung von Mörtel und Verlauffmassen
- Hohe Wirksamkeit über einen weiten pH-Bereich
- Sehr gute Verträglichkeit
- Silikon-, Mineralöl- und Phosphat-frei

Hauptanwendungsgebiete:

- Betonverflüssiger
- Verflüssiger enthaltende Mörtel und Verlauffmassen

Zusatzmenge/Verarbeitung: Der Entschäumer zeigt eine sehr hohe Verträglichkeit mit kolloidalen Systemen. Typische Zusatzmengen für Anwendungen sind:

Lagerung/Handhabung: AGITAN 291 ist frostunempfindlich, sollte aber bei 5 - 35 °C gelagert werden. Das Produkt kann bei längerer Lagerung abtrennen und sollte daher vor Gebrauch aufgerührt werden. Das Produkt ist in verschlossenen Gebinden mindestens 15 Monate ab Produktionsdatum haltbar.

Verpackung: Container mit 950 kg netto, Fässer mit 145 kg netto oder Gebinde mit 25 kg netto.