

# AGITAN<sup>®</sup> 702

## TECHNISCHE INFORMATION

### Entschäumer für wässrige Systeme

**Zusammensetzung:** Kombination von hydrophober Kieselsäure und Kohlenwasserstoffen

**Form:** flüssig  
**Farbe:** gelblich, trüb

**Technische Daten:**

Aktive Substanz:	ca. 100 %
Konsistenz:	mittelviskos
Dichte bei 20°C:	ca. 0,90 g/cm <sup>3</sup>
Flammpunkt:	über 140 °C
Löslichkeit in Wasser:	nicht emulgierbar
pH (2% in dest. Wasser):	ca. 5

*Diese Angaben stellen Richtwerte dar, sie sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt. Geringe Abweichungen sind ohne Einfluss auf Anwendung und Wirksamkeit des Produktes. Die Spezifikationen sind dem Analysezertifikat zu entnehmen.*

**Eigenschaften/Anwendung:** AGITAN 702 eignet sich besonders zur Entschäumung von wasserverdünnbaren Harzsystemen. Der Entschäumer kann aber auch in allen herkömmlichen Kunststoffdispersionen eingesetzt werden, speziell in Dispersionslackfarben.

Hauptanwendungsgebiete:  
- Bautenfarben  
- Holzlacke

**Zusatzmenge/Verarbeitung:** Die Zusatzmenge sollte anhand von Vorversuchen ermittelt werden, beträgt im allgemeinen 0,05 - 0,5 % AGITAN 702, berechnet auf die Gesamtformulierung. Der Entschäumer wird üblicherweise unverdünnt schon zu Beginn der Herstellung beim Anteigen der Pigmente zugesetzt. Dadurch erreicht man eine sehr gleichmäßige Verteilung und der Pigment/Füllstoff-Slurry wird besser entlüftet. Eine Vorverdünnung des Entschäumers in den Lösemitteln der Formulierung kann die Verteilung des Entschäumers gegebenenfalls verbessern. In niedrigviskosen Systemen ist AGITAN 702 empfehlenswert, wenn hohe Netzmittelanteile vorhanden sind oder starke Scherkräfte bei der Herstellung wirken, die bei der Emulgierung des Entschäumers helfen.

**Lagerung/Handhabung:** AGITAN 702 ist frostunempfindlich. Es sollte jedoch zwecks besserer Handhabung bei 15 - 25 °C gelagert werden. Da das Produkt zum Absetzen neigt, muss generell vor jedem Gebrauch umgerührt werden. Das Produkt ist in verschlossenen Gebinden mindestens 15 Monate ab Produktionsdatum haltbar.

**Verpackung:** Container mit 900 kg netto, Fässer mit 135 kg netto oder Gebinde mit 25 kg netto.