

# AGITAN<sup>®</sup> 731

## TECHNISCHE INFORMATION

### Entschäumer für wässrige Systeme

**Zusammensetzung:** Kombination von modifizierten Organopolysiloxanen mit nichtionogenen, oxalkylierten Verbindungen

**Form:** flüssig  
**Farbe:** gelblich, trüb

**Technische Daten:**

Aktive Substanz:	ca. 100 %
Konsistenz:	mittelviskos
Dichte bei 20°C:	ca. 1,01 g/cm <sup>3</sup>
Flammpunkt:	über 200 °C
Löslichkeit in Wasser:	nicht emulgierbar
pH (2% in dest. Wasser):	ca. 7

*Diese Angaben stellen Richtwerte dar, sie sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt. Geringe Abweichungen sind ohne Einfluss auf Anwendung und Wirksamkeit des Produktes. Die Spezifikationen sind dem Analysenzertifikat zu entnehmen.*

**Eigenschaften/Anwendung:** AGITAN 731 ist ein hochwirksamer Siloxanentschäumer für wässrige Dispersionssysteme und wasserverdünnbare Lacksysteme. Es ist besonders geeignet für den Einsatz in wässrigen Druckfarben. Aufgrund seines nichtionogenen Charakters ist AGITAN 731 mit den meisten Bindemitteln verträglich.

Hauptanwendungsgebiete:

- Bautenfarben
- Flüssige Bauprodukte
- Industrie- und Holzlacke
- Druckfarben
- Klebstoffe
- Reinigungsmittel
- Hochtemperaturprozesswasser
- Vakuumdestillationen

**Zusatzmenge/Verarbeitung:** Die optimale Dosierung muss anhand von Vorversuchen ermittelt werden, liegt aber erfahrungsgemäß zwischen 0,05 - 0,2 % berechnet auf die Gesamtformulierung. AGITAN 731 muss möglichst früh bei der Herstellung von wässrigen Druckfarben eingesetzt werden. Damit erreicht man eine feine Verteilung und nutzt die hohe Effektivität aus. Die optimale Verteilung in niedrigviskosen Systemen ist möglich, wenn ausreichend hohe Netzmittelanteile vorhanden sind oder hohe Scherkräfte bei der Einarbeitung wirken. Eine Vorverdünnung von AGITAN 731 ist in den meisten Koaleszenz-Lösungsmitteln möglich. Die Dosierempfehlung für die Prozesswasserbehandlung liegt bei 50-200 ppm.

**Lagerung/Handhabung:** AGITAN 731 ist frostunempfindlich, sollte jedoch zwecks besserer Handhabung bei 5 - 25 °C gelagert werden. Das Produkt muss vor Gebrauch umgerührt werden. Das Produkt ist in verschlossenen Gebinden mindestens 15 Monate ab Produktionsdatum haltbar.

**Verpackung:** Container mit 1000 kg netto, Fässer mit 150 kg netto oder Gebinde mit 30 kg netto.

Alle Informationen in diesem Merkblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder die Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann daraus nicht abgeleitet werden. Jeder Verwender unserer Produkte muss deren Brauchbarkeit für seine speziellen Zwecke eigenverantwortlich prüfen. Dieses Technische Datenblatt ersetzt alle vorhergehenden Versionen.

DE

Revision: März 2014