

# TAFIGEL® PUR 60

## TECHNISCHE INFORMATION

### Rheologie-Modifizierer für wässrige Systeme

**Zusammensetzung:** Polyurethansystem, in Butyltriglykol/Wasser, nichtionogen, APEO- und VOC frei

**Form:** flüssig  
**Farbe:** weiß, trüb

**Technische Daten:**

Aktive Substanz:	ca. 40 %
Dichte bei 20°C:	ca. 1,07 g/cm <sup>3</sup>
Löslichkeit in Wasser:	unter starkem Rühren verteilbar, ergibt ein, trübes nicht fließfähiges Gel
pH (2% in dest. Wasser):	ca. 7

*Diese Angaben stellen Richtwerte dar, sie sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt. Geringe Abweichungen sind ohne Einfluss auf Anwendung und Wirksamkeit des Produktes. Die Spezifikationen sind dem Analysezertifikat zu entnehmen.*

**Eigenschaften/Anwendung:** TAFIGEL PUR 60 ist ein sogenannter Assoziativ-Verdicker, der die Viskosität durch Gerüstbildung zwischen Verdickermolekülen, Bindemittel und Pigmenten aufbaut und stabilisiert. Formulierungen mit TAFIGEL PUR 60 weisen eine maximale Pseudoplastizität auf. TAFIGEL PUR 60 kann alleine, aber auch in Kombination mit anderen TAFIGEL-Verdickern sowie mit Cellulose- oder Acrylat-Verdickern eingesetzt werden. TAFIGEL PUR 60 wurde speziell für den Einsatz in Industrielacken konzipiert, ist aber auch für den Einsatz in folgenden Systemen geeignet: Innen- und Fassadenfarben, Dispersionslackfarben, Korrosionsschutzfarben, Kunstharzputzen, Klebstoffen und Spachtelmassen.

Mit TAFIGEL PUR 60 können eine Reihe von Vorteilen erzielt werden:

- hohes Standvermögen
- guter Verlauf
- gute Zerstäubung beim Spritzapplizieren
- pH-unabhängige Verdickungswirkung

Die resultierende Verdickung von TAFIGEL PUR 60 kann von den weiteren Formulierungsbestandteilen beeinflusst werden. Art und Menge des Bindemittels, Koaleszenzmittel, Lösungsmittel, Netz- und Dispergiermittel, Pigmente und Mattierungsmittel sind die wichtigsten Partner für die Gerüstbildung. Die Wechselwirkung von TAFIGEL PUR 60 mit diesen Substanzen erlaubt vielfältige Möglichkeiten der Rheologieeinstellung.

**Zusatzmenge/Verarbeitung:** TAFIGEL PUR 60 kann unverdünnt im Mahlansatz oder vor Zugabe der Dispersion eingesetzt werden. Um die Einarbeitbarkeit bei nachträglicher Zugabe zu verbessern, kann TAFIGEL PUR 60 mit Wasser/Glykol-Gemischen vorverdünnt werden. Als besonders geeignet haben sich hierbei Butyltriglykol, Dipropylenglykolmonomethylether und Propylenglykol-n-Butylether erwiesen. Die optimale Dosiermenge muss anhand von Vorversuchen ermittelt werden. Üblich ist ein Zusatz von 0,3 - 2,0 %, berechnet auf Gesamtansatz.

Alle Informationen in diesem Merkblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder die Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann daraus nicht abgeleitet werden. Jeder Verwender unserer Produkte muss deren Brauchbarkeit für seine speziellen Zwecke eigenverantwortlich prüfen. Dieses Technische Datenblatt ersetzt alle vorhergehenden Versionen.

DE

Revision: März 2014

# TAFIGEL<sup>®</sup> PUR 60

**Lagerung/Handhabung:**

TAFIGEL PUR 60 ist frostunempfindlich. Das Produkt sollte an einem kühlen, trockenen Platz gelagert werden. Bei Lagerung bildet sich eine Rahmschicht an der Oberfläche. Daher muss TAFIGEL PUR 60 vor Gebrauch durch Rühren homogenisiert werden. Das Produkt ist in verschlossenen Gebinden mindestens 15 Monate ab Produktionsdatum haltbar.

**Verpackung:**

Container mit 1000 kg netto, Fässer mit 155 kg netto oder Gebinde mit 25 kg netto.

Alle Informationen in diesem Merkblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder die Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann daraus nicht abgeleitet werden. Jeder Verwender unserer Produkte muss deren Brauchbarkeit für seine speziellen Zwecke eigenverantwortlich prüfen. Dieses Technische Datenblatt ersetzt alle vorhergehenden Versionen.

DE

Revision: März 2014