

TAFIGEL[®] PUR 80

TECHNISCHE INFORMATION

Rheologie-Modifizierer für wässrige Systeme

Zusammensetzung: Polyurethansystem in Wasser, nichtionogen, APEO-, VOC- und Organozinn-frei

Form: flüssig
Farbe: weiß, trüb

Technische Daten:

Aktive Substanz:	ca. 20 %
Dichte bei 20°C:	ca. 1,03 g/cm ³
Löslichkeit in Wasser:	unter Rühren leicht verteilbar, ergibt trübe Lösungen
pH (2% in dest. Wasser):	ca. 7,5

Diese Angaben stellen Richtwerte dar, sie sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt. Geringe Abweichungen sind ohne Einfluss auf Anwendung und Wirksamkeit des Produktes. Die Spezifikationen sind dem Analysezertifikat zu entnehmen.

Eigenschaften/Anwendung: TAFIGEL PUR 80 ist ein sogenannter Assoziativ-Verdicker, der die Viskosität durch Gerüstbildung zwischen Verdickermolekülen, Bindemittel und Pigmentpartikeln aufbaut und stabilisiert. Formulierungen mit TAFIGEL PUR 80 zeigen eine nur minimale Pseudoplastizität: die Rheologie von Wasserlacken kann der von konventionellen Lacken angenähert werden. TAFIGEL PUR 80 kann alleine, aber auch in Kombination mit anderen TAFIGEL-Verdickern sowie mit Cellulose- oder Acrylat-Verdickern eingesetzt werden. TAFIGEL PUR 80 eignet sich für den Einsatz in folgenden Systemen: Innen- und Fassadenfarben, Dispersionslackfarben, Korrosionsschutzfarben, Klebstoffe und Druckfarben.

Mit TAFIGEL PUR 80 können eine Reihe von Vorteilen erzielt werden:

- pH-unabhängige Verdickungswirkung
- gute Fließ- und Verlaufseigenschaften
- Minimierung der Spritzneigung bei Rollenapplikation
- sehr gute Farbannahme beim Abtönen

Die resultierende Verdickung von TAFIGEL PUR 80 kann von den weiteren Formulierungsbestandteilen beeinflusst werden. Art und Menge des Bindemittels, Koaleszenzmittel, Lösungsmittel, Netz- und Dispergiermittel, Pigmente und Mattierungsmittel sind die wichtigsten Partner für die Gerüstbildung. Die Wechselwirkung von TAFIGEL PUR 80 mit diesen Substanzen erlaubt vielfältige Möglichkeiten der Rheologieeinstellung.

Zusatzmenge/Verarbeitung: TAFIGEL PUR 80 kann zu jedem Zeitpunkt der Farbherstellung zugesetzt werden. Eine Vorverdünnung mit Wasser ist in der Regel nicht erforderlich. Die optimale Dosiermenge muss anhand von Vorversuchen ermittelt werden. Üblich ist ein Zusatz von 0,3 - 2,0 %, berechnet auf Gesamtansatz.

Lagerung/Handhabung: TAFIGEL PUR 80 ist frostunempfindlich. Das Produkt sollte an einem kühlen, trockenen Platz gelagert werden. Bei Lagerung bildet sich eine Rahmschicht an der Oberfläche. Daher muss TAFIGEL PUR 80 vor Gebrauch durch Rühren homogenisiert werden. Das Produkt ist in verschlossenen Gebinden mindestens 15 Monate ab Produktionsdatum haltbar.

Verpackung: Container mit 1000 kg netto, Fässer mit 150 kg netto oder Gebinde mit 25 kg netto.

Alle Informationen in diesem Merkblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder die Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann daraus nicht abgeleitet werden. Jeder Verwender unserer Produkte muss deren Brauchbarkeit für seine speziellen Zwecke eigenverantwortlich prüfen. Dieses Technische Datenblatt ersetzt alle vorhergehenden Versionen.

DE

Revision: März 2014